

Technisches Datenblatt

HD Kanalsanierungspacker lateral (für gerade Rohre) sowie Absperr- und Prüfblasen

Packer im Kanal für ca. 5 Sekunden mit Aufstelldruck (A) beaufschlagen, so dass die Außenhaut des Packers an die Rohrwand fest angepresst wird. Unmittelbar danach den Blähkörper bzw. Packer vollständig vom Aufstelldruck entleeren. Beaufschlagung des Packers bei Fortführung der Arbeiten maximal bis zum jeweiligen Betriebsdruck.

Dimensionsdrücke HD-Kanalsanierungspacker

Bei 20°Celsius

Aufstelldruck in bar (A)* / Betriebsdruck in bar (B)* / Arbeitslänge** in cm (C)

Packer Typ DN / Quer- schnitt	Packergröße Dimension DN													Max. Druck
		30	50	70	100	125	150	200	250	300	400	500	1000	
30-100 mm / 28 mm	A	2	2,5	3	3,5	-	-	-	-	-	-	-	-	6 bar
	B	1,5	2	2,5	3,2	-	-	-	-	-	-	-		
	C	15	15	15	18	-	-	-	-	-	-	-		
50-150 mm / 42 mm	A	-	2	2	2,5	3	3	-	-	-	-	-	-	5 bar
	B	-	1	1,5	2	2	2,5	-	-	-	-	-		
	C	-	20	22,5	25	27	30	-	-	-	-	-		
70-200mm / 56 mm	A	-	-	2	2	2	2,5	3	-	-	-	-	-	5 bar
	B	-	-	1	1	1,5	2	2,5	-	-	-	-		
	C	-	-	20	22,5	25	27	30	-	-	-	-		
100-250mm / 66 mm	A	-	-	-	2	2	2,5	2,5	3	-	-	-	-	5 bar
	B	-	-	-	1,5	1,5	2	2	2,5	-	-	-		
	C	-	-	-	20	22,5	25	27	30	-	-	-		
125-300mm / 90 mm	A	-	-	-	-	2	2,2	2,5	2,5	2,5	-	-	-	4 bar
	B	-	-	-	-	1,5	1,5	1,5	2	2	-	-		
	C	-	-	-	-	20	25	30	35	42	-	-		
200-500 mm / 150 mm	A	-	-	-	-	-	-	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	3 bar
	B	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1,3		
	C	-	-	-	-	-	-	35	40	50	60	80		
300- 1000 mm / 270 mm	A	-	-	-	-	-	-	-	-	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5 bar
	B	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1,2	
	C	-	-	-	-	-	-	-	-	70	80	85	140	

*Durch thermische Einflüsse können Abweichungen von +/- 0,3 bar entstehen.

**Arbeitslänge entspricht Schlauchlänge minus Wert C passend zur Rohrdimension.